

SPRAY COATING SYSTEM

スプレーコーティングシステム

PCS

Precision Coating System

精密コーティング装置



Nozzle Specification

Type	Maximum air consumption	Maximum discharge rate	Droplet diameter	Droplet velocity	Spray pattern	Weight
AGB50N	160NL/min	5~50 [ml/min]	10~30 [μ m]	20~70 [m/sec]	25~70mm [WD100mm]	430g
TFC10	30NL/min	2~20 [ml/min]			30mm [WD50mm]	138g
ASG10	570NL/min	5~100 [ml/min]	10~30 [μ m]	10~20 [m/sec]	25~70mm	800g
RAC110	400NL/min	3~30 [ml/min]				200g
AES100	-	0.01~0.1 [ml/min]	5~30 [μ m]	1~5 [m/sec]	-	-

rCoater® Specification

Type	External dimensions (mm)	Maximum operating range (mm)	Maximum workpiece size (mm)	Maximum Spray Nozzle Feed Speed	Total number of nozzles	Unit weight
RC200	W520×D450×H570 *outline dimensions	200×200	100×100	36m/min	1	30kg

Optional Specification

Option		
ヒーター 500℃仕様 500℃ heater specification	吸着機構 Suction system	カバー及び排気装置 Cover with Exhaust system
カバー及び排気装置 (N ₂) Cover with Exhaust system (N ₂ specifications)	給気ユニット Air supply unit	電磁ロック Electromagnetic lock
排気制御機構 Exhaust control system	円筒形ワーク回転機構 Rotary system for cylindrical shape and tubular workpiece	コントローラ Controller



カバー及び排気装置
Cover with ventilator



回転機構
Rotary Function

PCS Specification

Type	External dimensions (mm)	Maximum operating range (mm)	Maximum workpiece size (mm)	Maximum Spray Nozzle Feed Speed
PCS2020	W1500×D1600×H2095	440×540	200×200	40m/min
PCS3747	W1550×D1800×H2155	590×790	370×470	
PCS5565-MT	W1800×D1850×H2208	700×800	550×650	

Standard Specification

- ロボットモータ仕様：耐圧防爆 AC サーボモータ
- 給気ユニット：プレフィルタ+HEPAフィルタの2層式
- ノズル選択：回転霧化ノズル又は低圧霧化ノズル×1丁（選択）
- 供給ポンプ：ダブルシリンジポンプ又はギアポンプ×1台（選択）
- 自動充填機能：液経路内に塗布液を自動充填及び自動洗浄します
- レシピ数：10種類
- Robot Motor Specifications: Pressure-resistant and Explosion-proof AC Servo Motor
- Air Supply Unit: Prefilter + HEPA filter double layer
- Nozzle Selection: Rotary Atomizing Spray Nozzle or Low-Pressure Atomizing Spray Nozzle × 1 (selection)
- Feed Pump: Double syringe pump or gear pump × 1 (selection)
- Automatic Filling Function: Automatically fills and cleans the liquid flow path
- Recipe Count: 10 types

お問い合わせ先
Contact us



旭サナック株式会社

NC 事業部 New Components Division

愛知県尾張旭市旭前町 5050 〒488-8688
TEL 0561-54-6199 FAX 0561-52-2419
5050, ASAHIMAE-CHO, OWARIASAHI, AICHI PREF., JAPAN, 488-8688
TEL +81-561-54-6199 FAX +81-561-52-2419

E-mail nc01@sunac.co.jp Homepage <http://www.sunac.co.jp>



JQA-2095



JQA-EM2121

PCS-JE-01-19.06.K

塗着効率、塗布面積、ワーク形状、材料特性に応えるノズル、ポンプを取りそろえております。

We have spray coating equipment (Ex. nozzles and pumps, spray coaters) for increasing transfer efficiency, for variety workpieces and for several kind of spray coating liquid.

ナノレベルの超薄膜・数 μm レベルの薄膜・数十 μm レベルの精度に対応いたします。

It corresponds ultra-thin film at the nano level, thin film at the micron level, tick film at the several tens μm level.

ノズル Nozzle

回転霧化方式 Rotary atomizing spray system



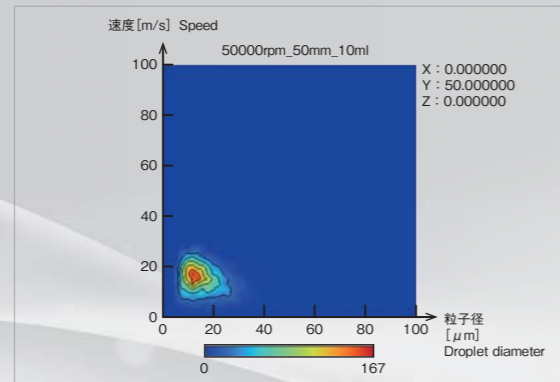
回転霧化ノズル

粒子径・粒子飛行速度を個別に制御し、適切な塗膜を実現します。

Rotary Atomizing Spray Nozzle (NC Bell)

This spray nozzle enables to control the particle size and jet velocity individually for realizing optimum coating conditions.

NCベル(Type:ASG10)



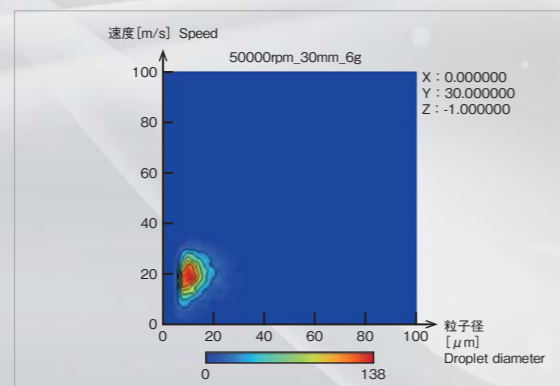
回転霧化ノズル

微量吐出、高微粒化により高精度の塗膜が形成できます。

Rotary Atomizing Spray Nozzle (RAC)

This spray nozzle can achieve various high precision coating by the small amount of discharging and very fine atomization.

Type:RAC110



低圧霧化方式 Low pressure spray system

低圧霧化ノズル

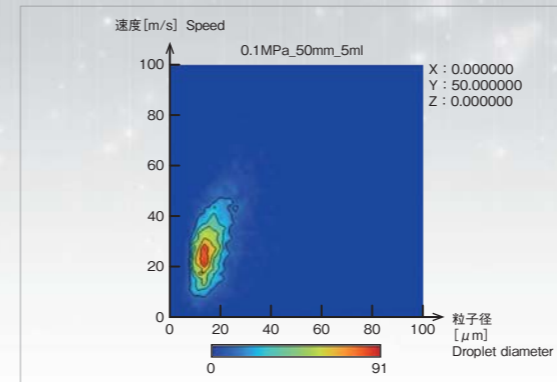
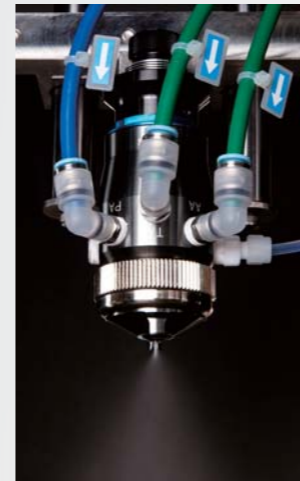
パターン内で均一な粒子径を安定的に噴霧します。
※乾燥速度が均一になり、良好な仕上がりを得られます。

Low Pressure Atomizing Spray Nozzle

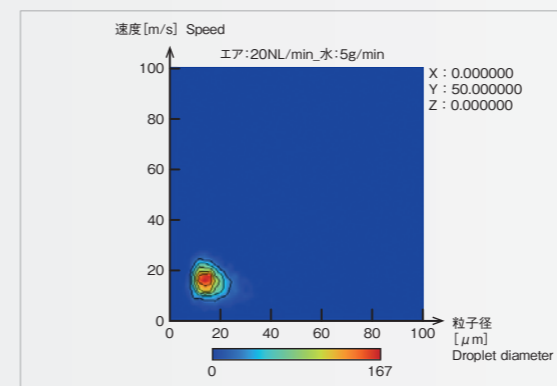
This spray nozzle can spray more even particle size droplets in the spraying pattern.

※The even drying rate due to even particle size enables to achieve even nish in good quality.

Type:AGB50N



微量吐出エアスプレインノズル(Type:TFC10) small amounts discharge air spray nozzle



静電誘引方式 Electrostatically extracted system



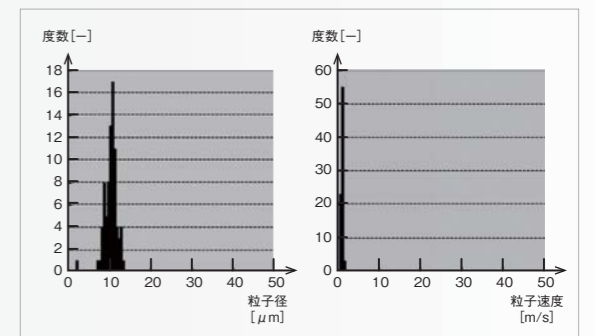
静電誘引ノズル

微量吐出、高微粒化により高精度の塗膜が形成できます。
また、霧化にエアを使用しないため、安定した成膜環境を確保できます。

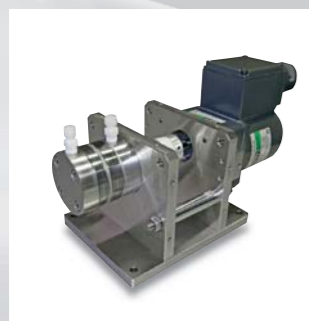
Electrostatically Extracted Nozzle

This nozzle creates precision coating films in a steady coating environment by minimal discharge and high rate of atomization without compressed air.

Type:AES100



供給装置 Supply system / supply equipment



ギアポンプ

接液部を高精度加工及び特殊表面処理をしたギア式ポンプです。
(ギアポンプの分解洗浄も容易にできます)

Gear pump

This gear pump has a stable consecutive material supply system and enables to control flow rate of spray liquid which is a wide range of viscosity for precision spray coating with the control unit.

GPN015 GPN050



ダブルシリンジポンプ

圧力上昇に伴う吐出量の変動が少なく、定量性があります。コントロールユニットを付属させる事により、流量制御が可能です。送液の粘度変化に対応し、低粘度から高粘度まで、対応できます。

Double syringe pump

This pump has no valve and its liquid contacting parts are made of non-metal. The pump enables to provide a precise, constant and stable material supply for small quantities.

Type:PCF-100

電動シリンジポンプ

極少量の安定供給に向いています。

Electric syringe pump

This electric syringe pump is suitable for a stable extremely small-volume supply of paint.

電動ダイアフラムポンプ

接液部に摺動部がないため、摩耗に強く、耐久性にすぐれています。また脈動が少ないです。

Electric diaphragm pump

This electric diaphragm pump is durable and has abrasion resistance because none of sliding portion into liquid contacted parts.

